

Anmeldeformular zur Schweißerprüfung

| | | | |
|---|------------------------------------|--------------------|--|
| Vor- und Nachname: | | | |
| Geburtsdatum: | | Geburtsort: | |
| Ausweis: | | | |
| Personalausweis <input type="checkbox"/> | Reisepass <input type="checkbox"/> | | |
| Ausweisnummer: | | | |
| Anschrift: Straße, PLZ/Wohnort | | | |
| Telefon: | | | |
| Kandidatennummer: [von der Zertifizierungsstelle auszufüllen] | | | |

Art der Prüfung:

Erstprüfung Wiederholungsprüfung Re-Zertifizierung

| DIN EN ISO 9606-1 (Stahl) 3 Jahre gültig | |
|--|-----|
| ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PA ss nb ml | -1 |
| ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb ml | -2 |
| ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PB ml | -3 |
| ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PF ml | -4 |
| DIN EN ISO 9606-2 (Aluminium) 2 Jahre gültig | |
| ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PC ss nb ml | -5 |
| ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PE ss nb ml | -6 |
| ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PC ml | -7 |
| ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10 D114,3 PD ml | -8 |
| DIN EN ISO 9606-2 (Aluminium) 2 Jahre gültig | |
| ISO 9606-2 131 P BW 23.2 t5 PA ss nb ml | -9 |
| ISO 9606-2 131 P BW 23.2 t5 PF ss nb ml | -10 |
| ISO 9606-2 131 P FW 23.2 t10 PB ml | -11 |
| ISO 9606-2 131 P FW 23.2 t10 PB ml | -12 |

Angaben zu Gebühren

| | | | |
|--------------------------|--|---|--|
| Gebühren bezahlt: | Teilnehmer <input type="checkbox"/> | Arbeitgeber <input type="checkbox"/> | Agentur für Arbeit <input type="checkbox"/> |
|--------------------------|--|---|--|

Ich nehme zur Kenntnis, dass ich die Möglichkeit habe, im Rahmen des Zumutbaren einen Antrag auf Berücksichtigung besonderer Bedürfnisse bei Prüfungen zu stellen.

Ich bin damit einverstanden, die Zertifizierungsanforderungen zu erfüllen und alle benötigten Informationen für die Begutachtung bereitzustellen

Datum

Unterschrift des Teilnehmers/der Teilnehmerin

Erläuterungen zur Schweißposition:

- PA: Wannenposition Stumpfnah
- PB: Horizontalposition Kehlnah
- PC: Querposition Stumpfnah und Kehlnah
- PD: Horizontal – Überkopfposition Stumpfnah und Kehlnah
- PE: Überkopf (Blech)
- PF: Steigposition Stumpfnah und Kehlnah (Blech)
- PH: Steignah (Rohr)
- PG: Fallposition (Blech)
- PJ: Fallposition (Rohr)
- H-L045 (Rohr)
- J-L045 (Rohr)

Erläuterungen zur Nahtart:

- BW: Stumpfnah
- FW: Kehlnah

Erläuterungen zur Einzelheiten:

- ss nb: einseitiges Schweißen, ohne Badsicherung
- ss mb: einseitiges Schweißen, mit Badsicherung
- bs: beidseitiges Schweißen
- ss gb: einseitiges Schweißen mit Gaswurzelschutz

Erläuterungen zur Lagenaufbau:

- sl: einlagig
- ml: mehrlagig